



# SPECIAL 410 A



## SEGATRICE A NASTRO A CONTROLLO NUMERICO

La segatrice a nastro Macc **Special 410 A** garantisce ottime performance di taglio su un'ampia gamma di materiali. Questa macchina è stata studiata per essere di semplice utilizzo; il controllo numerico con la libreria materiali infatti fa sì che la segatrice imposti da sola i corretti parametri di taglio, mentre la carenatura è disegnata in modo da garantire facilità di accesso alla macchina.

**Special 410 A** è inoltre offerta con una dotazione di serie particolarmente ricca.

## NC CONTROLLED BAND SAW MACHINE

Macc **Special 410 A** band saw machine has excellent cutting performances on a wide range of materials. The project of this machine has been focused on making the use very simple; thanks to the numeric control with material libraries **Special 410 A** automatically set the right cutting parameters, while the total enclosure has been designed to guarantee an easy access to the machine.

**Special 410 A** has also a very rich standard equipment.

410	410	5,5 kW	5500x41x1,3	0-100 m/1'	2,2 kW	430 mm	500 mm	2800 kg

# SPECIAL 410 A

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE SALIENTI

- ❑ Programmatore di taglio con monitor touch screen e possibilità di collegamento in remoto con i nostri tecnici per evitare fermi macchina e ridurre i costi di assistenza.
- ❑ Carenatura integrale che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina.
- ❑ Discesa dell'arco su due montanti con guide lineari a ricircolo di sfere.
- ❑ Tendilama idraulico regolabile posizionato sul volano condotto.
- ❑ Regolatore automatico della velocità di discesa della testa di taglio.
- ❑ Guidalama mobile a posizionamento automatico per tenere i pattini il più vicino possibile al pezzo da tagliare.
- ❑ Avanzamento del carro di alimentazione con vite a ricircolo di sfere a gioco zero.
- ❑ Evacuatore trucioli motorizzato.
- ❑ Spazzola pulisci lama.
- ❑ Inserti in metallo duro e cuscinetti di grande diametro su entrambi i guidalama.

## FOTO DETTAGLI

1. Evacuatore trucioli aggiuntivo per aumentare la capacità di raccolta del truciolo (a richiesta).
2. Controllo numerico con monitor touch screen (a richiesta).



## MAIN CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS

- ❑ PLC machine logic with touch screen HMI interface and remote service connection to manufacturer service engineers, to reduce service time & costs.
- ❑ Fully enclosed design in order to guarantee the highest safety and a clean working place but also an easy access to the machine.
- ❑ Head movement on linear ball bearings.
- ❑ Hydraulic band tension.
- ❑ Automatic hand feed regulation, according to the cross section and shape of material.
- ❑ Automatic movable band guide to keep blade guiding as close as possible to the material to cut.
- ❑ Index movement by precision ball screw and electrical motor.
- ❑ Automatic chip conveyor.
- ❑ Band cleaning brush.
- ❑ Carbide faced saw guides with large diameter lead in rollers on both guide arms.

## PHOTO DETAILS

1. Extended chip conveyor (optional).
2. NC control with touch screen monitor (optional).



MACC Costruzioni Meccaniche S.r.l.

Via Lago di Albano, 10

36015 SCHIO (VI) ITALY

Tel. +39 0445 575001

+39 0445 575005

Fax +39 0445 575006

www.macc.it - info@macc.it

Macc Costruzioni Meccaniche srl si riserva la facoltà di variare i dati contenuti nel presente catalogo.

Macc Costruzioni Meccaniche srl has the right to change anytime datas and technical information contained in this brochure.

