

SPECIAL 391 AV



0°	230	300	300	300x320

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	320	3200 x 27 x 0,9	1110



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli a 90°, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 60 passi, per un totale di circa 2340 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Ciclo automatico di taglio:
- Funzionamento:
 - Avanzamento materiale
 - Chiusura morsa fissa
 - Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
 - Ritorno arco
 - Apertura morsa fissa
 - Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinteruttore rotazione lama
- Macchina dotata di estrattore trucioli
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9
- Motore centralina idraulica 0,55 kW
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elettropompa 0,09 kW
- Fine barra non più alimentabile 50 mm
- Variatore di velocità 0-90 mt/1'
- Regolatore pressione morse
- **Peso massimo barra consentito: 750 kg**

Accessori a richiesta

- Strumento CNC touch screen con intestatura barra in automatico
- Vasca-pompa per recupero liquido refrigerante
- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Microlubrificazione



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 60 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 2340 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
 - Materialvorschub
 - Schließung feststehender Schraubstock
 - Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügel-senkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
 - Bügelrückstellung
 - Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
 - Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Maschine mit Späneauslaßvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale 0,55 kW
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elektropumpe 0,09 kW
- EndeStab nicht mehr belastbar 50 mm
- Geschwindigkeitsvariator für 0-90 mt/1'
- Spanndruck Regler
- **Mx. Gewicht der Stang möglich / zulässig: 750 Kg**

Zubehör auf Anfrage:

- Touch screen CNC gerät mit automatischem Stumpfverbund der Stab
- Tanke-Pumpe für die Kühlflüssig Wiedergewinnung
- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Mikrosprüheinrichtung



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 60 steps for a total of about 2340 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
 - Material feeding
 - Fixed vice lock
 - Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
 - Bow return
 - Vice opening
 - Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quantity and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Band stretching is obtained electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9
- Power jack hydraulic 0,55 kW
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electronic pump 0,09 kW
- End bar can not be fed, minimum 50 mm
- Speed variator 0-90 mt/1'
- Vice pressure regulator
- **Maximum material weight for safe feeding operation: 750 kg**

Optional equipments:

- Touch screen CNC panel with trim in automatic
- Coolant Tank for the collection and recycling of cutting fluid
- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Microlubrication



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 90°, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 39 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 60 pasos, por un total de alrededor de 2340 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
 - Avance material
 - Cierre mordaza fija
 - Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
 - Retorno arco
 - Apertura mordaza fija
 - Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin limite de longitud
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulacion de la presion de corte
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Máquina dotada de evacuador de virutas.
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9
- Motor caja de mandos hidráulica 0,55 kW
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas 3500mm x 1800mm x 2000mm
- Electrobomba 0,09 kW
- Resto de barra no alimentarse 50 mm
- Variador de velocidad para 0-90 mt/1'
- Regulador de presion de la mordaza
- **Peso máx de la barra permitido: 750 kg**

Accesorios bajo pedido:

- Dispositivo Cnc pantalla táctil con puesta a zero de la barra en automático
- Deposito en el pisto di tanque
- Prensaor vertical hidráulico para cortar varias piezas por vez
- Microlubrificación



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 90°, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 39 programmes, chacun composé de 60 pas, pour un total d'environ 2340 positions de coupe avec compte-pièces cor-respondant
- Fonctionnement:
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture étau fixe
 - Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
 - Retour de l'archet à sa position
 - Ouverture de l'étau fixe
 - Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromecanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Machine équipée d'extracteur de copeaux
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9
- Moteur distributeur hydraulique 0,55 kW
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la piece 600 mm
- Dimensions hors-tout 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Pompe électrique 0,09 kW
- Fin de barre pas alimenté minimum 50 mm
- Variateur de vitesse pour 0-90 mt/1'
- Regulateur pression mors
- **Poids de barre maximum permit: 750 kg**

Accessoires sur demande:

- Panneau CNC écran tactile avec affranchissement de la barre en automatique
- Cuve-pompe, pour la récupération du liquide de refroidissement
- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Microlubrification

